



PMM ABRASIVES

## ИНФОРМАЦИЯ ЗА ПРОДУКТА

### СФЕРИЧНИ СТОМАНЕНИ ДРОБИНКИ



**ОБОЗНАЧЕНИЕ**

S

**ФОРМА НА ГРАНУЛАТА**

сферична

**ПРИЛОЖЕНИЕ**

премахване на окалина, формовъчна пръст, ръжда, дефекти, финална обработка

**СИСТЕМИ ЗА БЛАСТИРАНЕ**

предимно за турбинно бластиране

**ХИМИЧЕН СЪСТАВ**

$0.80\% < C < 1.20\% - 0.60\% < Mn < 1.20\% - 0.40\% < Si < 1.20\%$ ; S < 0.05% - P < 0.04%

**ТВЪРДОСТ**

45,0 - 48.1 HRc

**СПЕЦИФИЧНО ТЕГЛО [кг/л]**

около 7,4

**НАСИПНО ТЕГЛО [кг/л]**

около 7,5

**СВОЙСТВА НА М-ЛА**

Дробинките от високовъглеродна стомана, за разлика от тези с ниско въглеродно съдържание, не се деформират, но се изтъркват. Характеризират се с висока степен на вторични рикошети. Предават по-голям процент от кинетичната енергия на повърхнината, което влияе на тяхната ефективност. Има много дълъг живот - около 2600-2900 цикъла.




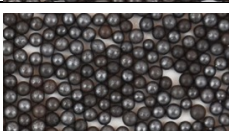


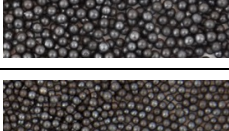
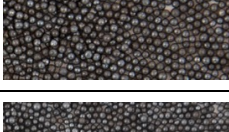

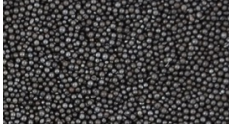
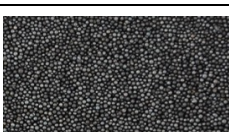
**СЪХРАНЕНИЕ**

много години на сухо

**ГРАНУЛАЦИИ**

Гранулациите според марката и ситовия анализ са дадени на стр.2

## ВИДОВЕ И ГРАНУЛОМЕТРИЯ

МАРКА	НОМИНАЛЕН РАЗМЕР В ММ	СИТОВ АНАЛИЗ КОМУЛАТИВ НО АЕ J444 S	Сито в мм	
S780	2,0 мм	0% Max	2.80	
		85% Min	2.00	
		97% Min	1.70	
S660	1,7 мм	0% Max	2.36	
		85% Min	1.70	
		97% Min	1.40	
S550	1,4 мм	0% Max	2.00	
		85% Min	1.40	
		97% Min	1.18	
S460	1,2 мм	0% Max	2.00	
		5% Max	1.70	
		85% Min	1.18	
		96% Min	1.00	
S390	1,0 мм	0% Max	1.70	
		5% Min	1.40	
		85% Min	1.00	
		96% Min	0.850	
S330	0,8 мм	0% Max	1.40	
		5% Max	1.18	
		85% Min	0.085	
		96% Min	0.710	
S280	0,6-0,7 мм	0% Max	1.18	
		5% Max	1.00	
		85% Min	0.710	
		96% Min	0.600	
S230	0,5-0,6 мм	0% Max	1.00	
		10% Max	0.850	
		85% Min	0.600	
		97% Min	0.500	
S170	0,3-0,4 мм	0% Max	0.850	
		10% Max	0.710	
		85% Min	0.425	
		97% Min	0.355	
S110	0,2-0,3 мм	0% Max	0.600	
		10% Max	0.500	
		80% Min	0.300	
		90% Min	0.180	
S70	0,1-0,2 мм	0% Max	0.425	
		10% Max	0.355	
		80% Min	0.180	
		90% Min	0.125	