



PMM ABRASIVES

ИНФОРМАЦИЯ ЗА ПРОДУКТА

БЛАГОРОДЕН / БЯЛ КОРУНД



Кратко обозначение

МКЕ

Обозначение

Благороден / бял корунд

Форма/цвят на зърното

ръбест / бял

Приложение Системи

Бластиране с цел почистване, нагрпяване, матиране, финашна обработка,

за бластиране

Системи за бластиране със сгъстен въздух - под налягане и инжекторни

Химически състав

Al₂O₃ > 99,4 %
Fe₂O₃ са. 0,03 %
Na₂O са. 0,2 %

ТВЪРДОСТ

9 Mohs

СПЕЦИФИЧНО ТЕГЛО [кг/л] около 3,9

НАСИПНО ТЕГЛО [кг/л] около 1,75

СВОЙСТВА

При мокро или сухо бластиране, зърната са с изключително голяма твърдост, предназначен е за изделия от неръждаема стомана и/или алуминий

СЪХРАНЕНИЕ

много години при сухо състояние

ГРАНУЛАЦИИ

Макрогрануляции		Микрогрануляции F
F 12 = 1400 - 2000 µm	F 60 = 212 - 300 µm	230 = 34 - 82 µm F
F 14 = 1180 - 1700 µm	F 70 = 180 - 250 µm	240 = 28 - 70 µm F
F 16 = 1000 - 1400 µm	F 80 = 150 - 212 µm	280 = 22 - 59 µm F
F 20 = 850 - 1180 µm	F 90 = 125 - 180 µm	320 = 16 - 49 µm F
F 24 = 600 - 850 µm	F 100 = 106 - 150 µm	360 = 12 - 40 µm F
F 30 = 500 - 710 µm	F 120 = 90 - 150 µm	400 = 8 - 32 µm
F 36 = 425 - 600 µm	F 150 = 63 - 106 µm	F 500 = 5 - 25 µm
F 40 = 355 - 500 µm	F 180 = 53 - 90 µm	F 600 = 3 - 19 µm
F 46 = 300 - 425 µm	F 220 = 45 - 75 µm	F 800 = 2 - 14 µm
F 54 = 250 - 355 µm		F 1000 = 1 - 10 µm