



# ИНФОРМАЦИЯ ЗА ПРОДУКТА



## КЕРАМИЧНИ ПЕРЛИ

<b>КРАТКО ОБОЗНАЧЕНИЕ</b>	<b>КВ</b>
<b>ОПИСАНИЕ</b>	Керамични перли
<b>ФОРМА НА ГРАНУЛАТА</b>	Кръгла
<b>ОБЛАСТ НА ПРИЛОЖЕНИЕ</b>	Бластиране (вкл.водно), Финишна обработка, Шот Пининг, Почистване
<b>СИСТЕМИ ЗА БЛАСТИРАНЕ</b>	Бластиране със сг. въздух - инжекторно и под налягане, с ниска скорост на изстрелване
<b>ХИМИЧЕСКИ СЪСТАВ</b>	ZrO <sub>2</sub> : 60,00-70,00 %; SiO <sub>2</sub> : 28,00–33,00 %; Other: <10,00 %
<b>ТВЪРДОСТ (в нов м-л)</b>	7 - 7,5 Mohs / HRc 50-65
<b>СПЕЦИФИЧНО ТЕГЛО [кг/л]</b>	около 3,8
<b>НАСИПНО ТЕГЛО [кг/л]</b>	около. 2,3
<b>СВОЙСТВА НА М-ЛА</b>	причинява по-ниско износване на машинните части (в сравнение с други минерални и стоманени абразиви); по-ниско прахообразуване; по-висока устойчивост; приложим до 400°C; без промяна на твърдостта на зърната
<b>СЪХРАНЕНИЕ</b>	много години в сухи условия
<b>ГРАНУЛАЦИИ</b>	K125: 0-125µm K120: 70-125µm K60: 125-250µm K40: 250-425µm
<b>ПРОИЗХОД НА М-ЛА</b>	ГЕРМАНИЯ, ЕС