



PMM ABRASIVES

ИНФОРМАЦИЯ ЗА ПРОДУКТА




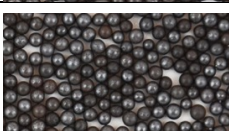


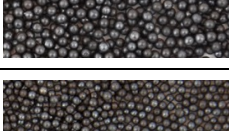
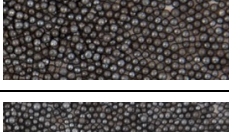

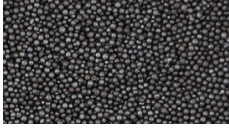
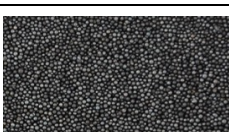
СФЕРИЧНИ СТОМАНЕНИ ДРОБИНКИ

ниско въглеродна стомана



ОБОЗНАЧЕНИЕ	S
ФОРМА НА ГРАНУЛАТА	сферична
ПРИЛОЖЕНИЕ	премахване на окалина, формовъчна пръст, ръжда, дефекти, финална обработка
СИСТЕМИ ЗА БЛАСТИРАНЕ	предимно за турбинно бластиране
ХИМИЧЕН СЪСТАВ	C<0,10% / 0.60%<Mn<1.15% / Si<0.15% / S< 0.015% / P< 0.015%
ТВЪРДОСТ	390 - 430 HV1 (ISO 11125-3 / ISO 6507)
МИКРОСТРУКТУРА	бейнитна
НАСИПНО ТЕГЛО [кг/л]	около 7,5
ЦИКЛИЧНА УСТОЙЧИВОСТ	 около 3000 - 3500 цикъла - ERVIN TEST
СЪХРАНЕНИЕ	много години на сухо
ГРАНУЛАЦИИ	Гранулациите според марката и ситовия анализ са дадени на стр.2
ПРОИЗХОД НА М-ЛА	Дробинките се произвеждат под наш бранд в Европейски завод, специализиран в производството на ляти стоманени дробинки от високовъглеродна стомана

ВИДОВЕ И ГРАНУЛОМЕТРИЯ

МАРКА	НОМИНАЛЕН РАЗМЕР В ММ	СИТОВ АНАЛИЗ КОМУЛАТИВ НО АЕ J444 S	Сито в мм	
S780	2,0 мм	0% Max	2.80	
		85% Min	2.00	
		97% Min	1.70	
S660	1,7 мм	0% Max	2.36	
		85% Min	1.70	
		97% Min	1.40	
S550	1,4 мм	0% Max	2.00	
		85% Min	1.40	
		97% Min	1.18	
S460	1,2 мм	0% Max	2.00	
		5% Max	1.70	
		85% Min	1.18	
		96% Min	1.00	
S390	1,0 мм	0% Max	1.70	
		5% Min	1.40	
		85% Min	1.00	
		96% Min	0.850	
S330	0,8 мм	0% Max	1.40	
		5% Max	1.18	
		85% Min	0.085	
		96% Min	0.710	
S280	0,6-0,7 мм	0% Max	1.18	
		5% Max	1.00	
		85% Min	0.710	
		96% Min	0.600	
S230	0,5-0,6 мм	0% Max	1.00	
		10% Max	0.850	
		85% Min	0.600	
		97% Min	0.500	
S170	0,3-0,4 мм	0% Max	0.850	
		10% Max	0.710	
		85% Min	0.425	
		97% Min	0.355	
S110	0,2-0,3 мм	0% Max	0.600	
		10% Max	0.500	
		80% Min	0.300	
		90% Min	0.180	
S70	0,1-0,2 мм	0% Max	0.425	
		10% Max	0.355	
		80% Min	0.180	
		90% Min	0.125	